



Специализированное деревообрабатывающее оборудование для мебельной промышленности

Станок для сверления и забивания шкантов

Сверлильное оборудование серии BD, благодаря своей модульной конструкции, обеспечивает идеальную работу Вашего производства. В соответствии с индивидуальными задачами и требуемой производительностью возможна гибкая компоновка узлов для сверления и забивания шкантов. Таким образом, постоянно возникают новые концепции оборудования, которые, в зависимости от требований, могут быть использованы как в качестве основного решения, так и включены в состав производственной линии.



По желанию клиента оборудование может быть оснащено следующими опциями/комбинациями опций:

- ✓ Горизонтальное сверление
- ✓ Сверление с верхней балки
- ✓ Сверление снизу
- ✓ Продольное сверление
- ✓ Узлы подачи клея и шкантов
- ✓ Пильный агрегат
- ✓ Узел фрезерования
- ✓ Функция RTP (point to point)
- ✓ Функция двойного такта
- ✓ Установка фурнитуры
- ✓ Возврат заготовок
- ✓ Автоматическая загрузка и складирование



Сверление с 6 сторон при серийности от одной детали

Обработывающий центр CENTRONIC pro.line обеспечивает горизонтальное и вертикальное сверление, фрезерование, забивание шкантов пазование с 6 сторон заготовки. Использование данного оборудования гарантирует максимальную гибкость работы и высокую производительность.

Благодаря инновационной системе захватов, управляемой ЧПУ, заготовки могут непрерывно обрабатываться независимо от их ширины и длины. Обработывающее оборудование CNC идеально подходит для узких корпусных деталей шириной до 600 мм и длиной 2 500 мм, которые обрабатываются на оборудовании продольно. Во время обработки одной заготовки, следующая уже готовится к подаче.



По желанию клиента оборудование может быть оснащено следующими опциями/комбинациями опций:

- ✓ Сверление с 6-ти сторон (сверлильные головы с 14-ю или 28-ю независимыми извлекаемыми сверлильными шпинделями)
- ✓ Вертикальный фрезерный узел сверху и снизу
- ✓ Поворотный пильный агрегат
- ✓ Пазовальная пила сверху и снизу с автоматическими осями X и Y
- ✓ Горизонтальные сверлильные шпиндели для элементов освещения
- ✓ Подача и возврат заготовок



Сверление и забивание шкантов

Проходной сверлильный станок для узких деталей и деталей малого размера

Сверлильный станок UNIDRILL обеспечивает точное и быстрое сверление мелких и узких деталей со всех 6 сторон. UNIDRILL открывает широкие возможности для выбора элементов оборудования, соответствующих индивидуальным требованиям клиента. Выгодная конструкция позволяет устанавливать до 5 сверлильных узлов на каждую сторону верхней балки, что делает возможным обработку заготовок по всей рабочей ширине.

Сверлильное оборудование KOCH обеспечивает максимальную гибкость работы за счёт использования узлов для забивания шкантов и пильных агрегатов. UNIDRILL - автономный или интегрированный в линию – обеспечивает среднюю или высокую производительность.



По желанию клиента оборудование может быть оснащено следующими опциями/комбинациями опций:

- ✓ Горизонтальное торцевое сверление
- ✓ Вертикальное сверление сверху и снизу
- ✓ Вертикальное и продольное сверление спереди и сзади
- ✓ Пильный агрегат
- ✓ Узел для забивания шкантов
- ✓ Транспортёр для удаления опилок
- ✓ Возврат заготовок
- ✓ Автоматическая загрузка и штабелирование



Проходной сверлильный станок с функцией РТР (point to point) для узких корпусных деталей

Проходной сверлильный станок UNIFLEX позволяет сверлить и забивать шканты, в режиме заказного производства. Оборудование UNIFLEX производится индивидуально в соответствии с требованиями и желаниями заказчика.

В зависимости от задачи можно определить количество вертикальных и горизонтальных сверлильных шпинделей, а также головки дополняются продольным сверлением. Функция РТР обеспечивает высокоточные результаты при различных вариантах сверления и изменениях ширины заготовки. Дополнительный «двойной такт» позволяет повысить производительность обрабатывая одновременно по две идентичные детали.

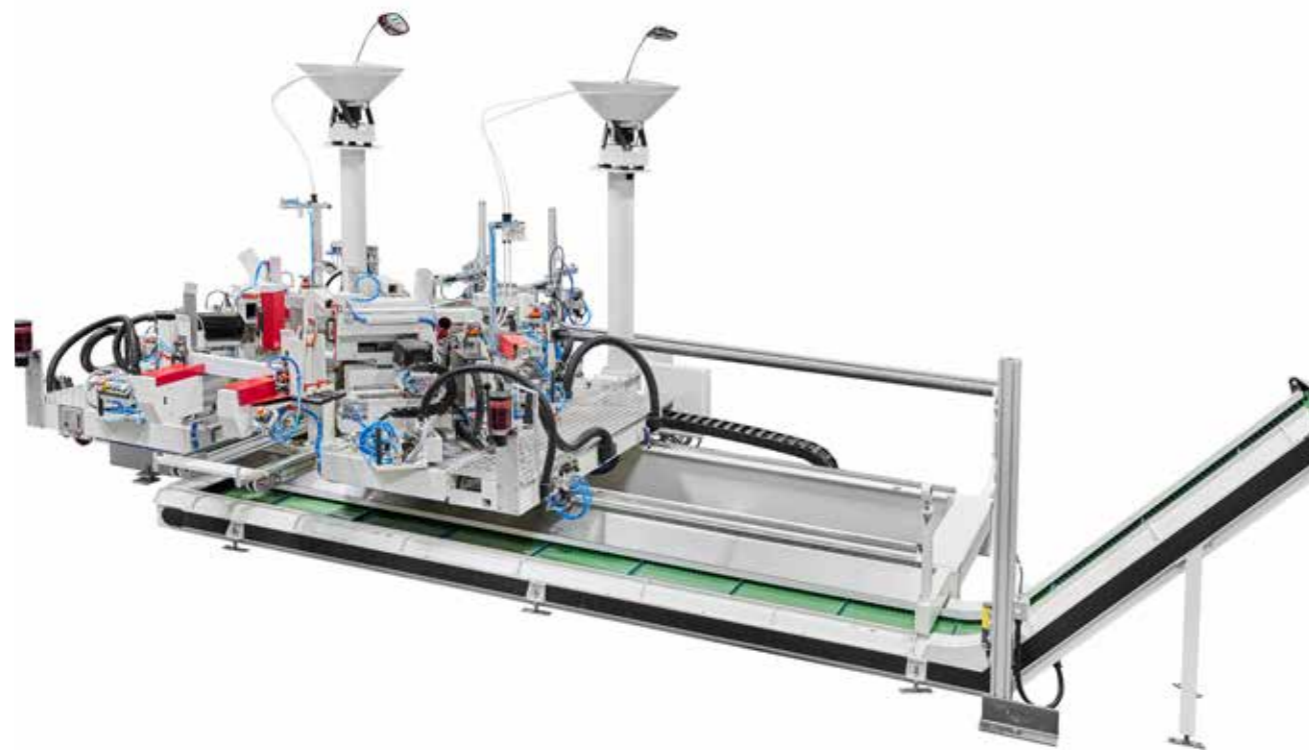


По желанию клиента оборудование может быть оснащено следующими опциями/комбинациями опций:

- ✓ Ременная подача заготовки
- ✓ Вертикальное сверление (при помощи специальных сверлильных головок)
- ✓ Продольное сверление (также в зоне цепи)
- ✓ Горизонтальное сверление
- ✓ Станция забивания шкантов
- ✓ Электронный мониторинг клея ELC
- ✓ Пазовальная пила
- ✓ Фрезерный агрегат
- ✓ Двустороннее пиление для узких деталей
- ✓ Агрегат для вырезки углов
- ✓ «Двойной такт»
- ✓ Автоматическая загрузка и штабелирование

Проходной станок для пиления, сверления и забивания шкантов

Обработывающий станок SBD, благодаря своей модульной конструкции, обеспечивает идеальную работу Вашего производства. Благодаря функции Multitalent различные этапы обработки - пиление, сверление, нанесение клея и/или забивание шкантов - могут быть объединены друг с другом. Особенность SBD-45 заключается в том, что рабочие станции могут быть повернуты от 0° до 45°, что делает их максимально гибкими для изготовления фасадов. Таким образом, постоянно возникают новые концепции оборудования, которые, в зависимости от требований, могут быть применены как в качестве основного решения, так и включены в состав производственной линии.



По желанию клиента оборудование может быть оснащено следующими опциями/комбинациями опций:

- ✓ Торцевая пила
 - ✓ Горизонтальное сверление
 - ✓ Клеевая станция
 - ✓ Станция забивания шкантов
 - ✓ Подрезная пила
 - ✓ Возврат заготовок
 - ✓ Транспортёр для удаления обрезков и опилок
 - ✓ Оборудование для коротких заготовок (только 45°).
- Минимальная длина заготовки 155 мм



Кромкооблицовочное оборудование для торцевой обработки узких деталей

Варианты оснащения:

- ✓ 2 или 6 рабочих зон
- ✓ Кромкооблицовочное оборудование для клеев EVA и PUR
- ✓ Склад для 5 различных кромочных роликов
- ✓ 1 или 2 фрезерных агрегата
- ✓ Станция форматирования
- ✓ Горизонтальный блок для продольного сверления
- ✓ Оснащение для обработки в проходном режиме



Автомат для наклеивания плёнки для торцевой обработки узких деталей

Варианты оснащения:

- ✓ 2 рабочих зоны
- ✓ Фрезерный агрегат
- ✓ Автомат для наклеивания плёнки
- ✓ Ролик, регулируемый по высоте
- ✓ Сверлильный блок
- ✓ Клеевое устройство и блок подачи дюбелей
- ✓ Конструкция для проходной работы станка



Фрезерный автомат для обработки деталей рамочных фасадов по технологии «французский рез»

Односторонний фрезерный автомат SPRINT-FC select.line обеспечивает продольную и поперечную обработку деталей мебельных фасадов, каждая из которых может быть обработана одновременно в двух рабочих зонах. Данное оборудование отличается «умным» расположением фрезерных, сверлильных и шкантозабивных агрегатов для выполнения различных вариантов обработки деталей.

Оснащение:

- ✓ Фрезерная станция
- ✓ Фрезерный агрегат для шипового соединения
- ✓ Горизонтальное сверление
- ✓ Устройство для установки шкантов



Фрезерный автомат для односторонней обработки шиповых соединений под углом 45°

Фрезерный станок с ЧПУ обеспечивает комплексную обработку рамочных дверей под 45° по технологии шип-паз за один проход. Станок значительно повышает эффективность производства дверей, так как 2 заготовки могут быть обработаны одновременно. 3-х осевое управление станком обеспечивает высокую производственную гибкость. Таким образом, фрезерный станок может быть настроен под различные варианты шиповых соединений.

Оснащение:

- ✓ Станция фрезерования шиповых соединений
- ✓ 1 Линейка с продольным упором



Односторонний сверлильный и шкантозабивной автомат

Сверлильный и шкантозабивной автомат SPRINT сочетает в себе высокую производительность и универсальность, точность и гибкость. Оборудование позволяет выполнять горизонтальное и вертикальное сверление, установку шкантов, а также сверление по кромке с учетом максимальной производственной гибкости при обработке заготовок. Уникальная технология гарантирует высококачественный результат при сверлении и установке шкантов на весь период эксплуатации оборудования, а также высокую повторяемую точность обработки. Помимо этого возможна обработка деталей из массива древесины благодаря специальной системе зажимов, которая гарантирует стабильную фиксацию и точное позиционирование заготовок.



По желанию клиента оборудование может быть дополнено следующими опциями/комбинациями опций:

- ✓ Максимальная ширина заготовки 2.300 мм
- ✓ Горизонтальная сверлильная станция с 2-мя независимыми сверлильными шпинделями
- ✓ Вертикальная сверлильная станция с верхним расположением, 3 отдельных независимых сверлильных шпинделя.
- ✓ Оснащение без вертикальной сверлильной станции
- ✓ Устройство подачи клея и шкантов с электронной системой контроля подачи клея (ELC)
- ✓ Автоматическое определение ширины заготовки
- ✓ Система прижима узких заготовок, в том числе из массива древесины
- ✓ Источник бесперебойного питания USV
- ✓ Светодиодная панель для легкой настройки прижимных цилиндров при работе с узкими деталями
- ✓ Позиционирование по осям X, Y, Z
- ✓ Устройство считывания штрихкода



Торцовочная пила с ручной подачей материала – чистовой рез заготовок различной длины

Оснащение:

- ✓ Подрезная пила
- ✓ Управление подачей пильной каретки через ЧПУ
- ✓ Возврат заготовок
- ✓ Online подключение



Торцовочная пила для чистового реза заготовок различной длины

По желанию клиента оборудование может быть дополнено следующими опциями/комбинациями опций:

- ✓ Подача заготовок
- ✓ Система штабелирования заготовок через управление ЧПУ
- ✓ Грейферная система для заготовок
- ✓ Станция торцовочного пиления
- ✓ Передача заготовок по транспортной ленте на следующий станок
- ✓ Управление подачей пильной каретки через ЧПУ (сервопривод)
- ✓ Боковое сталкивание остатков торцевого пиления
- ✓ Максимальная длина заготовки 5.600 мм
- ✓ Загрузка заготовок из специального магазина
- ✓ Автоматическая загрузка при помощи робота или портала



Сверлильный и шкантозабивной автомат для оконных и дверных элементов

торцевые и продольные отверстия на оконных и дверных элементах, таких как монтажные отверстия для настенных креплений или металлических запорных фиксаторов, а также соединять при помощи шкантов углы, дверные косяки или поперечины.

Сверлильный автомат представляет собой высококачественное оборудование: точное сверление и установка шкантов, даже в профилированных торцах, не является проблемой благодаря оснащению 3-мя осями ЧПУ.

По желанию клиента оборудование может быть дополнено следующими опциями/комбинациями опций:

- ✓ Горизонтальная станция сверления
- ✓ Устройство подачи клея и шкантов
- ✓ Клеевой насос высокого давления для водостойких клеев
- ✓ Продольное сверлильное устройство
- ✓ Дополнительный клеевой пистолет для склеивания встречных отверстий



Оборудование для производства складных задних стенок корпусной мебели

RWB base.line позволяет с высокой точностью производить складные задние стенки.

Оборудование оснащено фрезерной, клеевой и охлаждающей станцией. Заготовки подаются в рабочую зону, уложенные одна на другую, затем выравниваются по длине и ширине и фиксируются. Таким образом, возможна обработка обеих боковых кромок заготовок, уложенных друг на друга, а также нанесение клеевого слоя по продольной кромке. После нанесения полиуретанового клея на боковую кромку осуществляется его охлаждение.

По желанию клиента оборудование может быть дополнено следующими опциями/комбинациями опций:

- ✓ Фрезерная станция
- ✓ Устройство нанесения клея-расплава
- ✓ Система охлаждения





«Свема РУС» - официальный представитель
KOCH Technology GmbH & Co. KG
на территории РФ и стран СНГ
Web.: www.swema.ru
Тел.: +7-495-780-63-23
E-mail: info@swema.ru
Россия, 129344, Москва
Енисейская улица, дом 1
строение 1, офис 301

